



Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

# Force 281 W DC

WIG-HF

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Fernregelbar

Elektrode

Hot-Start

Arc-Force

Der WIG Montageprofi  
20,8 kg / 400 V

# Force 281 WIG - Bediendisplay

## Wahltaste S2 für Menüfunktionen

- Stromanstiegszeit / Up-Slope
- Schweißstrom- + Pulsstromwert
- 2ter Schweißstromwert im 4 Takt
- Grundstromwert im Pulsmodus
- Pulsstromzeit
- Grundstromzeit
- Stromabsenkszeit / Down-Slope
- Endkraterstrom im 4 Takt Modus
- Gasnachströmzeit

## Wahltaster S1 für Fernreglerfunktion

- LED internal - Aus
- LED external - Ein

LED Ein/Netzversorgung  
LED Temperaturkontrolle



Wahltaster S2  
Menüleiste

Encoder - Einstellpotie

## Wahltaster: Schweißverfahren

- LED - Elektrode
- LED - WIG
- LED - WIG Pulsen langsam
- LED - WIG Pulsen schnell

## Wahltaster S3: Betriebsart

- LED - 2 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 4 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 2 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/Zweitstrom

## IGBT- Inverter



## WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- HF Hochfrequenzzündung
- Funktion Zweitstrom
- Funktion WIG-Pulsen
- 2/4 Takt Funktion

## Elektrodenschweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

Technische Daten		Force 281 WIG
Einstellbereich	WIG / EL	400 V
Schweißstrom		5-280A / 5-250 A
Einschaltdauer 35% ED		DC
Einschaltdauer 60% ED		280 A / 250 A
Dauerbetrieb 100% ED		200 A / 190 A
Leerlaufspannung (max.)		180 A / 170 A
Netzspannung	50/60 Hz	80V
Netzspannungskompensation		3x400 V
Max. Leistungsaufnahme		+/- 15%
Absicherung (träge)		14,9 kVA
Anschlußleitung		20 A
Wirkungsgrad		4 x 2,5 mm <sup>2</sup> Cu
Schutzklasse		85%
Isolationsklasse		IP 23
Kühlart		H
Gewicht		AF
Abmessungen LxBxH		20,8 kg
Normen		530 x 230 x 325 mm
		IEC 60974-1 / EN 50 199

## Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

## erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

## erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

## zu beziehen durch:

**Wirtz**  
Handelsvertretung  
Katzemer Str. 40  
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916  
Fax: 02431/902412  
Mail: [info@schweisstechnik-wirtz.de](mailto:info@schweisstechnik-wirtz.de)  
[www.schweisstechnik-wirtz.de](http://www.schweisstechnik-wirtz.de)