



WIG-HF

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Fernregelbar

Elektrode

Hot-Start

Arc-Force

Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

# Force 281 W AC/DC

Der WIG Montageprofi  
40,5 kg / 400 V

# Force 281 WIG AC/DC - Bediendisplay



LED Anzeige für Spannung auf Kabelbuchsen / Thermalschutz LED

Encoder zum Einstellen der gewählten Parameter

Extra Einbrand

Inversions-Frequenz

Balancewert

Elektroden-ø

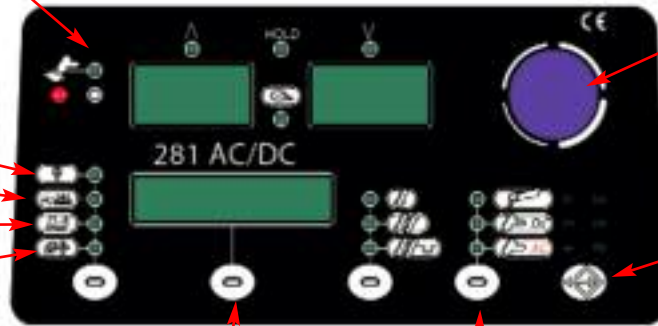
Umschalter Fernregler

LCD-Anzeige der Menüfunktionen

Schweißverfahren MMA / WIG DC / WIG AC/DC

LED Anzeige der aktiven Funktionen

Zweitakt / Viertakt / Viertakt Bi-Level



Technische Daten	Force 281 WIG AC/DC
Einstellbereich	WIG / EL
Schweißstrom	400 V
Einschaltdauer 35%/40% ED	7-280A / 5-250 A
Einschaltdauer 60% ED	DC
Dauerbetrieb 100% ED	280 A / 250 A
Leerlaufspannung (max.)	230 A / 210 A
<b>Netzspannung 50/60 Hz</b>	200 A / 180 A
Netzspannungskompensation	78V
Max. Leistungsaufnahme	<b>3x400 V</b>
Absicherung (träge)	+/- 15%
Anschlußleitung	12,7 kVA
Wirkungsgrad	20 A
Schutzklasse	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> Cu
Isolationsklasse	85%
Kühlart	IP 23
Gewicht	H
Abmessungen LxBxH	AF
Normen	40,5 kg
	670 x 290 x 460 mm
	IEC 60974-1 / EN 50 199

## Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

## erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

## erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

## zu beziehen durch:

**Wirtz**  
Handelsvertretung  
Katzemer Str. 40  
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916  
Fax: 02431/902412  
Mail: [info@schweisstechnik-wirtz.de](mailto:info@schweisstechnik-wirtz.de)  
[www.schweisstechnik-wirtz.de](http://www.schweisstechnik-wirtz.de)