

Programmspeicher

WIG-HF

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Arc-Force

Elektrode

Hot-Start

Fernregelbar



Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

Force 220 W AC/DC

Der WIG Montageprofi
17,5 kg / 230 V

Force 220 WIG AC/DC - Bediendisplay



Technische Daten	Force 220 WIG AC/DC	Kühlgerät CU 05
	230V	230V
Einstellbereich WIG / EL	7-220A / 7-180A	-
Schweißstrom	AC/DC + DC	-
Einschaltdauer 40% ED WIG / 60% ED EL	220 A / 180 A	-
Dauerbetrieb 100% ED WIG / EL	170 A / 160 A	-
Leerlaufspannung (max.)	82V	-
Netzspannung 50/60 Hz	1x230 V	1x230V
Netzspannungskompensation	+/- 15%	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,2 KVA	-
Absicherung (träge)	16 A	16 A
Anschlußleitung	3 x 2,5 mm ² Cu	-
Wirkungsgrad	85%	-
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	H	-
Kühlart	AF	-
Gewicht	17,5kg	12,0 kg
Abmessungen LxBxH	460 x 230 x 325 mm	530 x 230 x 210 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199	EN 60974-2
Fassungsvermögen / Max. Druck	-	2,2 Ltr. / 0,4 bar
Kühlleistung	-	0,17 KW
Programmspeicher / Memory Funktion	persönliche Einstellung möglich	

Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon
- *WIG-Brenner mit Potentiometer / Up-Down Funktion einsetzbar*

erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

zu beziehen durch:

Wirtz
Handelsvertretung
Katzemer Str. 40
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916
Fax: 02431/902412
Mail: info@schweisstechnik-wirtz.de
www.schweisstechnik-wirtz.de