



Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

Force 202 W DC

WIG-HF

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Fernregelbar

Elektrode

Hot-Start

Arc-Force

Der WIG Montageprofi
16,5 kg / 230 V

Force 202 WIG - Bediendisplay

Wahltaste S2 für Menüfunktionen

- Stromanstiegszeit / Up-Slope
- Schweißstrom- + Pulsstromwert
- 2ter Schweißstromwert im 4 Takt
- Grundstromwert im Pulsmodus
- Pulsstromzeit
- Grundstromzeit
- Stromabsenkszeit / Down-Slope
- Endkraterstrom im 4 Takt Modus
- Gasnachströmzeit

LED Ein/Netzversorgung
LED Temperaturkontrolle



Wahltaster S1 für Fernreglerfunktion

- LED internal - Aus
- LED external - Ein

Wahltaster S2
Menüleiste

Encoder - Einstellpotie

Wahltaster: Schweißverfahren

- LED - Elektrode
- LED - WIG
- LED - WIG Pulsen langsam
- LED - WIG Pulsen schnell

Wahltaster S3: Betriebsart

- LED - 2 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 4 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 2 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/Zweitstrom

IGBT- Inverter

S **CE**



< WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- HF Hochfrequenzzündung
- Funktion Zweitstrom
- Funktion WIG-Pulsen
- 2/4 Takt Funktion

< Elektrodenschweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

Technische Daten	Force 202 WIG
	230 V
Einstellbereich WIG / EL	5-200A / 5-160A
Schweißstrom	DC
Einschaltdauer 40% ED	
Einschaltdauer 60% ED	200 A
Dauerbetrieb 100% ED	150 A
Leerlaufspannung (max.)	60V
Netzspannung 50/60 Hz	1x230 V
Netzspannungskompensation	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,1 kVA
Absicherung (träge)	16 A
Anschlußleitung	3 x 2,5 mm ² Cu
Wirkungsgrad	85%
Schutzklasse	IP 23
Isolationsklasse	H
Kühlart	AF
Gewicht	16,5 kg
Abmessungen LxBxH	230 x 460 x 325 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199

Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

< erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

> erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

zu beziehen durch:

Wirtz
Handelsvertretung
Katzemer Str. 40
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916

Fax: 02431/902412

Mail: info@schweisstechnik-wirtz.de

www.schweisstechnik-wirtz.de