



Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

Force 171 WIG DC

WIG-HF

WIG-Lift Arc

2 Puls Arten

Multi-Tac, Quality Start

Fernregelbar

Elektrode

Arc-Force, Hot-Start

Der WIG Montageprofi
10,0 kg / 230 V

Force 171 WIG DC / Bediendisplay

1 Wahltaster für Fernreglerfunktion

- LED internal - Aus
- LED external - Ein

2 LED Menüleiste gewährleistet ein einfaches Einstellen der Funktionen:

- Startstrom
- Stromanstiegszeit
- Schweißstrom
- 2ter Schweißstrom
- Grundstromwert
- Einschaltdauer
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkzeit
- Endkraterstrom
- Gasnachströmzeit



3 Wahltaster Menüleiste

4 LED Temperaturkontrolle

- 5 LED Ein/Netzversorgung
- 6 Encoder - Einstellpotie

7 Wahltaster: Schweißverfahren

- LED - Elektrode
- LED - WIG
- LED - WIG Pulsen
- LED - WIG Pulsen synergisch

8 Wahltaster: Betriebsart

- LED - 2 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 4 Takt WIG/Lift-Arc
- LED - 2 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/HF-Zündung
- LED - 4 Takt WIG/Doppelstrom

IGBT-Inverter



< WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- HF Hochfrequenzzündung
- Funktion Doppelstrom
- Funktion WIG-Pulsen / Synergisches Pulsen
- Multi-Tac
- Quality Start
- 2/4 Takt, Funktion

> Elektrodenschweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

Technische Daten	Force 171 WIG
Einstellbereich WIG / EL	5-170A / 5-140A
Schweißstrom	DC
Einschaltdauer 40% ED	170 A / 140 A
Dauerbetrieb 100% ED	120 A / 120 A
Leerlaufspannung (max.)	65V
Netzspannung 50/60 Hz	1x230 V
Netzspannungskompensation	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,3 kVA
Absicherung (träge)	16 A träge
Anschlußleitung	3 x 2,5 mm ² Cu
Wirkungsgrad	85%
Schutzklasse	IP 23S
Isolationsklasse	H
Kühlart	AF
Gewicht	10,0 kg
Abmessungen LxBxH	400 x 160 x 260 mm
Normen	EN 60974-1 / EN 60974-10

Serienmäßig anbei:

- 1 x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

< erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

> erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

zu beziehen durch:

Wirtz
Handelsvertretung
Katzemer Str. 40
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916
Fax: 02431/902412
Mail: info@schweisstechnik-wirtz.de
www.schweisstechnik-wirtz.de