



Elektrode

Hot-Start

Anti-Stick

Arc-Force

WIG-Lift Arc

MIG/MAG Schweißen

**Die Multi-Funktionsgeräte
12,0 kg 230V / 22,0 kg 400 V**

Inverter

Elektrode/WIG Lift-Arc/MIG-MAG

Force 161 MTM / 250 MFK

Multifunktions-Inverter Force 161 MTM / 250 MFK

Elektroden-Schweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- mit WIG- Brenner mit Euro ZA
- Funktion WIG-Pulsen

MIG/MAG-Schweißen

- mit MB 15 Brenner (161 MTM)
- mit MB 25 bzw. MB 36 (250 MFK)

Force 161 MTM:

- 5 kg Drahtspule einsetzbar
- geeignet zum Fülldrahtschweißen
- geeignet für Cu/Si bzw. Cu/Al-Draht

Force 250 MFK

- 15 kg Drahtspule einsetzbar
- geeignet zum Fülldrahtschweißen
- geeignet für Cu/Si bzw. Cu/Al-Draht
- mit digitalem Display
- gespeicherte Programme abrufbar
- Draht einschleichen
- Synergische Steuerung
- 4 Rollenantrieb



IGBT - Inverter

Technische Daten	Force 161 MTM	Force 250 MFK
	E-Hand / WIG / MIG	E-Hand / WIG / MIG
Einstellbereich	5-140A / 5-140A / max 160A	5-200A / 5-200A / max 250A
Schweißstrom	DC	DC
Einschaltdauer 35% ED bzw. 30% ED	140 A / 140 A / 160 A	250 A
Einschaltdauer 40% ED		200 A / 200 A
Dauerbetrieb 100% ED	100 A / 100 A / 110 A	130 A / 130 A / 140 A
Leerlaufspannung (max.)	75 V / 10 V / 10 V	76 V / 9 V / 9 V
Netzspannung einphasig 50/60 Hz	230 V	400 V
Netzspannungskompensation	+/- 15%	+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme	6,9 kVA	15,3 kVA
Absicherung (träge)	16 A	20 A
Anschlußleitung	3 x 2,5 mm ² Cu	4 x 2,5 mm ² Cu
Wirkungsgrad	85%	85%
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	B	H
Kühlart	AF	AF
Gewicht	12,0 kg	22,0 kg
Abmessungen LxBxH	460 x 230 x 325 mm	530 x 290 x 460 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 50 199	IEC 60974-1 / EN 50 199

erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner SR 17 mit Eurozentralanschluß
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

erforderliches Zubehör zum MIG/MAG-Schweißen:

- MB 15 Brenner (MTM 161) bzw. MB 25/36, 3m oder 4m
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon

zu beziehen durch:

Wirtz
Handelsvertretung
Katzemer Str. 40
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916
Fax: 02431/902412
Mail: info@schweisstechnik-wirtz.de
www.schweisstechnik-wirtz.de