

Elektrode

Hot-Start

Anti-Stick

Arc-Force

WIG-Lift Arc

WIG-Pulsen

Transportabel



Inverter

Elektrode/WIG Lift-Arc

Force 150E VP

Generator tauglich

Der Montageprofi
4,3 kg / 230 V

Force 150E VP / Bediendisplay

1 Kontroll-Leuchte: Temperatur

2 Kippwahlschalter mit 3 Positionen

- Funktion: Vorwahl Schweißverfahren
- Position Oben - Elektrodenschweißen
 - Position Mitte - WIG Lift-Arc mit Pulsen
 - Position Unten - WIG Lift Arc



3 Kontroll-Leuchte:

- EIN / Netzversorgung

4 Einstellpotie

- Schweißstromregelung

IGBT-Inverter



< Elektroden-Schweißen

- autom. Anti-Stick Funktion
- autom. Hot-Start Funktion
- autom. Arc-Force Funktion

> WIG-Schweißen

- Lift-Arc Berührungszündung
- mit Ventilkörperbrenner
- Funktion WIG-Pulsen

Technische Daten		Force 150E VP
Einstellbereich	EL / WIG Lift-Arc	5-140 A / 5-150 A
Schweißstrom		DC
Einschaltdauer 35% ED	EL / WIG Lift-Arc	140 A / 150A
Einschaltdauer 60% ED		120 A
Dauerbetrieb 100% ED		100 A
Leerlaufspannung (max.)		85V
Netzspannung einphasig 50/60 Hz		230 V
Netzspannungskompensation		+/- 15%
Max. Leistungsaufnahme		6,9 kVA
Absicherung (träge)		16 A
Anschlußleitung		3 x 2,5 mm ² Cu
Wirkungsgrad		85%
Schutzklasse		IP 23
Isolationsklasse		B
Kühlart		AF
Gewicht		4,3 kg
Abmessungen LxBxH		310 x 120 x 215 mm
Normen		IEC 60974-1 / EN 50 199

< erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM25
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM25

> erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Ventilkörperbrenner mit Gasschlauch u. Stecker SKM25
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM25
- Druckminderer Argon

zu beziehen durch:

Wirtz
Handelsvertretung
Katzemer Str. 40
41812 Erkelenz

Tel: 02431/980916
Fax: 02431/902412
Mail: info@schweisstechnik-wirtz.de
www.schweisstechnik-wirtz.de